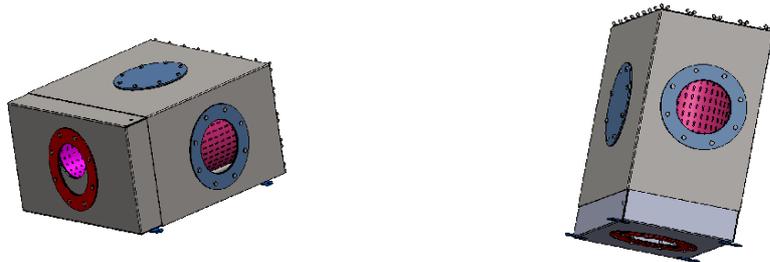


## BP-Dieselpartikelfilter Typ 900-16 Art.-Nr. BP900160

Der BP-Partikelfilter ist für Arbeitsmaschinen mit Dieselmotoren geeignet. Das robuste Gehäuse besteht aus Edelstahl Werkst. 1.4301. Der Gehäusedeckel ist mit Flügelmuttern befestigt, somit ist das Wechseln der Filterpatronen schnell und einfach möglich.



Der Anschluss für den Abgaseintritt und Abgasaustritt hat einen Innendurchmesser von 214 mm. Der Partikelfilter kann in baulagenunabhängig aufgebaut werden; daher werden die Fußlaschen nach Kundenwunsch angebracht. Für den Abgasaustritt sind am Filtergehäuse zwei Möglichkeiten vorgesehen. Flansch und Blinddeckel am Filtergehäuse können getauscht werden. Der Blinddeckel und drei Dichtungen gehören zum Lieferumfang, während die Flansche nach Wunsch, gegen Aufpreis, angefertigt werden.

Bei der Filtermontage ist unbedingt darauf zu achten, dass die Rohrleitung zum Partikelfilter nicht verengt wird. Der BP-Partikelfilter ersetzt nicht den Schalldämpfer; zusammen mit den kompakten BP-Partikelfilterpatronen wird eine Verbesserung der Schalldämmung erreicht.

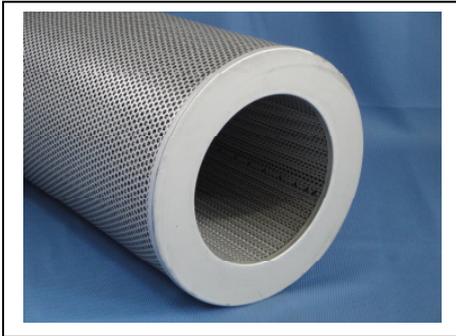
Die Staudrucküberwachung erfolgt über den Druckschalter, eingestellt auf 150mbar und zusätzlich mit einem Manometer.

Auslegung:	das Partikelfilter kann bis zu einem Abgasvolumen 4000cbm/Std eingesetzt werden
Standzeit:	ca. 400 Betriebsstunden abhängig vom Wartungszustand und Russausstoß des Motors
Lieferungsumfang:	Partikelfilter mit 2 Filterpatronen, Druckschalter mit Kabel, Platine, Leuchtdiode, Manometer und notwendigen Anschlussteilen für die Staudrucküberwachung
Abgastemperatur:	bis max. 480 °C
Abscheiderate:	>97% sämtlicher Partikel

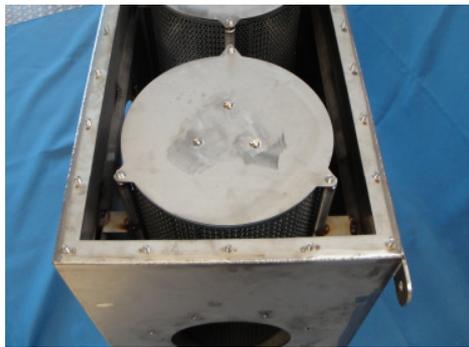
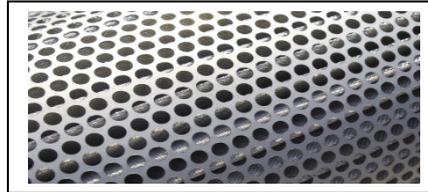
Abmessung: 860 mm x 453 mm x 875 mm

Gewicht: BP-Partikelfilter komplett 120 kg  
Filterpatrone 17 kg

Filterpatrone zum BP-Partikelfilter Typ 900-16  
Art.-Nr. BP450801



mit 4-lagiger Filterschicht  
mit hoher Standzeit  
nicht brennbar



Erläuterung zur Auslegung für BP-Partikelfilter:

$L = \text{Hubraum} \times r = \text{max. Drehzahl} \times F = \text{Faktor} \times T = \text{Temperatur} \times 60 : 2000 = \text{Abgasvolumen}$

F = Faktor:	Saugmotor	0,85
	Turbo	1,7
	Turbo/LLK	2,0

T = Abgastemperatur zum Partikelfilter:	250°C	1,8
	300°C	2,0
	350°C	2,2

BAFU-Zertifikat: Prüf-Nr. 5'214'003'833/2

Vert-Zertifikat: Prüf-Nr. B175/12.05.

Die Vorschriften der TRGS 554 werden erfüllt.

Entsorgung der gebrauchten Filterpatrone: oberirdische Deponie Deponieklasse II  
- verschnürt in einem Plastiksack -

Entsprechende Gutachten liegen vor.

**Baumüller & Partner GmbH, Im Meisental 11, 67433 Neustadt**  
Tel. 06321-82505 – Fax 06321-30078  
Email: info@baumueller-partner-gmbh.de – www:baumueller-partner-gmbh.de